

FICHA TÉCNICA: TOBERA ROSCADA CON DIFUSOR INTEGRADO TIPO TWECO

Referencia: AXT-T23-62-1 | Serie: 23-62 | Actualización: 22 Sep 2026

1. Identificación del Producto

CAMPO	DETALLE
Nombre del producto	Tobera Roscada con Difusor Integrado Tipo Tweco
Código del fabricante	AXT-T23-62-1
Marca	AX-TECH
Tipo	Tweco (compatible)
Serie	23-62
Presentación	1 pieza en blister

2. Especificaciones Técnicas

PARÁMETRO	VALOR
Proceso de soldadura	MIG/MAG
Tipo de conexión	Roscada (thread-on)
Diámetro interior (bore)	5/8" (15.9 mm)
Forma	Cónica
Tipo de aislamiento	Auto-aislada (self-insulated)
Material	Aleación de cobre / Latón
Ciclo de trabajo	60%
Capacidad CO ₂	300 A
Capacidad MIX	250 A

3. Aplicaciones y Compatibilidad

- **Proceso:** Soldadura MIG/MAG (semiautomática).
- **Función principal:** Dirigir y suavizar el flujo de gas de protección hacia el charco de soldadura, además de proporcionar aislamiento eléctrico y protección mecánica a la punta de contacto. La tobera roscada se enrosca directamente sobre el difusor de gas.

Antorchas compatibles (referencia cruzada):

Antorchas tipo Tweco serie 2 (180-250 A)	Lincoln Magnum 200/250
Antorchas tipo Tweco #3 / #4 (300-400 A)	Lincoln Magnum 300/400

4. Características Destacadas

- **Diseño roscado:** La tobera se enrosca sobre el difusor de gas, proporcionando una sujeción segura y un buen contacto eléctrico.
- **Auto-aislada:** No requiere un aislante adicional, simplificando el mantenimiento y reduciendo el número de piezas de repuesto.
- **Construcción robusta:** Fabricada en aleación de cobre / latón para resistir las altas temperaturas del arco y las salpicaduras.
- **Fácil identificación:** Número de parte estampado en la superficie exterior para rápida identificación.
- **Compatibilidad OEM:** Fabricación compatible con partes originales Tweco.

5. Problemas Comunes y Soluciones

PROBLEMA	CAUSA PROBABLE	SOLUCIÓN
Salpicaduras adheridas a la tobera	Acumulación de spatter en el interior o exterior	Limpiar periódicamente con gel anti-salpicaduras; reemplazar si el spatter obstruye el flujo de gas.
Porosidad en el cordón de soldadura	Flujo de gas insuficiente o obstruido	Verificar que los orificios del difusor y la tobera estén libres de obstrucciones; ajustar el caudal de gas.
Arco inestable	Desgaste de la tobera o contacto deficiente	Reemplazar la tobera si el diámetro interior está deformado o el roscado está dañado.