

FICHA TÉCNICA: TARJETA PRINCIPAL PARA 207

VERSIÓN LED

Referencia: AXT-207LEDR0018 | Categoría: Componente Electrónico / Refacción

1. INFORMACIÓN GENERAL

PARÁMETRO	ESPECIFICACIÓN
Nombre del producto	Tarjeta Principal (Placa de Control Principal)
Código del proveedor	AXT-207LEDR0018
Marca	AX TECH
Equipo de aplicación	Soldadora AXT-207 versión LED
Categoría	Componente electrónico interno / Refacción

Nota Importante:

No se encontraron especificaciones técnicas específicas para el código AXT-207LEDR0018 ni para una versión "LED" de la soldadora AXT-207 en las fuentes consultadas. Toda la información disponible sobre la serie AXT-207 corresponde a la versión LCD (AXT-207LCD). Esta ficha utiliza dichos parámetros como referencia operativa del componente.

2. ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO MATRIZ (REFERENCIA LCD)

Parámetros operativos gobernados por la tarjeta principal dentro del equipo AXT-207:

PARÁMETRO	ESPECIFICACIÓN
Voltaje de alimentación	110/220V bi-voltaje
Frecuencia	60 Hz
Rango de amperaje	20–110A (110V) / 30–200A (220V)
Capacidad de electrodo	3/32" – 5/32"
Voltaje en vacío	80V
Consumo	4,750W (110V) / 9,250W (220V)
Tecnología	IGBT con microchip (MCU)
Funciones reguladas	MMA (Electrodo), TIG Lift, Hot Start, Arc Force
Peso del equipo	5 kg
Medidas	355 × 124 × 220 mm

3. CICLO DE TRABAJO GESTIONADO (REFERENCIA)

VOLTAJE	CORRIENTE	CICLO DE TRABAJO
110V	120A	50%
110V	85A	100%
220V	200A	25%
220V	100A	100%

4. FUNCIÓN DE LA TARJETA PRINCIPAL

La tarjeta AXT-207LEDR0018 es el componente central que gobierna todas las funciones de la soldadora AXT-207 en su versión LED. Sus responsabilidades incluyen:

- **Control por Microchip (MCU):** Ejecuta el software que regula automáticamente los parámetros de soldadura, incluyendo la detección del voltaje de entrada.
- **Gestión de Procesos:** Coordina la conmutación entre los modos de soldadura: MMA (Electrodo revestido) y TIG Lift.
- **Control de Funciones Avanzadas:** Gestiona el *Hot Start* (incremento de calor al inicio del arco) y el *Arc Force* (incremento continuo de calor durante la soldadura).
- **Interfaz de Usuario LED:** Controla el panel de visualización LED que muestra el amperaje y las funciones activas.
- **Control del Inversor IGBT:** Genera las señales PWM que gobiernan los módulos IGBT de potencia, controlando la corriente y el voltaje de salida de soldadura con precisión.
- **Protecciones y Diagnóstico:** Monitorea parámetros críticos (temperatura, corriente, voltaje) y activa las protecciones del equipo ante condiciones anormales.

5. NOTAS SOBRE LA REFERENCIA

- **Nomenclatura:** El prefijo AXT-207LED sugiere una versión con panel LED (a diferencia de la pantalla LCD de la versión estándar), y R0018 indica el número de refacción dentro del catálogo de AX TECH.
- **Diferencia entre versiones (LCD vs LED):** La versión AXT-207LCD utiliza una pantalla LCD que muestra información detallada y permite ajustes precisos. La versión LED probablemente utiliza un panel más sencillo con indicadores luminosos y una perilla de ajuste de amperaje, aunque esta variante no aparece ampliamente documentada en las fuentes consultadas.

Aviso de Seguridad para Reemplazo

Esta tarjeta es una refacción interna del equipo. Se recomienda enfáticamente que su diagnóstico y reemplazo sean realizados por **personal técnico calificado**, con el equipo completamente desconectado de la alimentación eléctrica. Para obtener el diagrama esquemático o los valores exactos de componentes a nivel de placa, se sugiere contactar directamente a AX TECH o a un centro de servicio autorizado.