

FICHA TÉCNICA: CUELLO DE GANSO PARA ANTORCHA MIG25

Referencia: AXT-MCZ6088 | Actualización: 22 Sep 2026

1. Identificación del Producto

CAMPO	DETALLE
Nombre del producto	Cuello de Ganso para Antorcha MIG/MAG
Código del fabricante	AXT-MCZ6088
Marca	AX-TECH
Tipo	Repuesto para antorcha MIG
Presentación	1 pieza

2. Especificaciones Técnicas

PARÁMETRO	VALOR
Proceso de soldadura	MIG/MAG
Función	Repuesto de cuello de ganso para restaurar la geometría y el alcance del frente de la antorcha.
Compatibilidad de modelo	Antorcha AXT-TW300 / AXT-TW300EC
Tipo de conexión	Roscada, para montaje en cuerpo de antorcha.

3. Aplicaciones y Compatibilidad

- **Proceso:** Soldadura MIG/MAG (semiautomática).
- **Función principal:** El cuello de ganso es la pieza de la antorcha que conecta el cuerpo de la empuñadura con el frente de trabajo (difusor, tobera y punta de contacto). Proporciona la geometría, el alcance y la estabilidad necesarios para mantener una alineación correcta entre los consumibles, asegurando un aporte de gas homogéneo y una postura cómoda al soldar.

Modelos compatibles:

Antorcha AXT-TW300

Antorcha AXT-TW300EC

4. Características Destacadas

- **Restauración de geometría:** Recupera la rigidez y el alineamiento del conjunto difusor-tobera-punta, reduciendo turbulencias en el gas y la salpicadura derivada.
- **Ergonomía mejorada:** Permite mantener posiciones y ángulos de trabajo más naturales, especialmente en filetes, verticales y sobrecabeza.
- **Compatibilidad específica:** Diseñado como repuesto directo para las antorchas de la serie TW300 de AX-TECH.

5. Problemas Comunes y Soluciones

PROBLEMA	CAUSA PROBABLE	SOLUCIÓN
Pérdida de rigidez del frente	Desgaste del cuello por calor y vibración constante	Reemplazar el cuello de ganso para restaurar la geometría.
Mala alineación punta-tobera	Cuello deformado o dañado	Verificar alineación; si está desalineado, sustituir el cuello.
Turbulencias en el gas	Cuello con holguras o daños internos	Revisar el asiento del difusor; reemplazar el cuello si hay fugas.