

FICHA TÉCNICA: ANTORCHA TIG HF CON CONECTOR GAS 3/8" (4.5 MTS)

Referencia: AXT-WP26HF | 2 Pines | Actualización: 24 Sep 2026

1. Identificación del Producto

CAMPO	DETALLE
Nombre del producto	Antorcha TIG HF con Conector Roscado 3/8"
Código del fabricante	AXT-WP26HF
Marca	AX-TECH
Tipo	Antorcha TIG (Tungsten Inert Gas)
Función	TIG HF (Alta Frecuencia)
Longitud	4.5 metros
Conector de gas	Roscado 3/8"
Cuello	Flexible
Pines	2 pines

2. Especificaciones Técnicas

PARÁMETRO	VALOR
Proceso de soldadura	TIG (GTAW) con encendido de alta frecuencia
Tipo de encendido	HF (Alta Frecuencia) — sin contacto
Longitud del cable	4.5 metros
Conector de gas	Roscado 3/8"
Cuello de antorcha	Flexible
Conexión eléctrica	2 pines
Ciclo de trabajo	35%

3. Aplicaciones y Compatibilidad

- **Proceso:** Soldadura TIG con encendido por alta frecuencia (HF), ideal para acero al carbón e inoxidable en espesores pequeños y grandes.
- **Función principal:** La antorcha TIG HF permite iniciar el arco sin contacto con el material, mediante una chispa de alta frecuencia. Esto evita la contaminación del electrodo de tungsteno y del charco de fusión, resultando en soldaduras más limpias y precisas.

Modelos de soldadora compatibles:

AXT-ET200BV	AXT-TEC200
AXT-TAF200BV	VOL-TEC140
AXT-TEC180	

Nota Importante:

Verificar la compatibilidad con el modelo específico de su soldadora antes de comprar.

4. Características Destacadas

- **Cuello flexible:** Permite mayor ergonomía y acceso a posiciones de soldadura difíciles, manteniendo la forma deseada para un trabajo más cómodo.
- **Conector roscado 3/8":** Proporciona una conexión segura y sin fugas para el gas de protección.
- **Diseño para TIG HF:** Optimizada para el proceso de encendido por alta frecuencia, ideal para soldadoras que cuentan con este módulo.
- **Uso general:** Diseñada para aplicaciones generales de soldadura TIG en acero al carbón e inoxidable.

5. Problemas Comunes y Soluciones

PROBLEMA	CAUSA PROBABLE	SOLUCIÓN RECOMENDADA
Arco inestable o difícil de iniciar	Electrodo de tungsteno contaminado o desgastado; mal contacto en el conector	Afilar el electrodo; verificar que el conector esté bien apretado.
Porosidad en el cordón	Flujo de gas insuficiente o irregular	Verificar caudal de gas; revisar que las toberas cerámicas y el difusor estén libres de obstrucciones.
Calentamiento excesivo del cable	Ciclo de trabajo excedido (35%) o conexiones flojas	Respetar el ciclo de trabajo de la antorcha; verificar conexiones.

6. Datos Comerciales (Referencia)

CAMPO	DETALLE
Código del fabricante	AXT-WP26HF
Modelo específico	AXT-WP26HF-4 / AXT-WP26HF-5
Presentación	1 pieza
Precio referencia distribuidor	\$2,663.64 MXN
Precio referencia alternativo	\$2,085.50 MXN (IVA incluido)

7. Referencias Cruzadas

CÓDIGO / REFERENCIA	FABRICANTE / FUENTE
AXT-WP26HF	AX-TECH
WP-26	Referencia universal (Weldcraft, Miller, etc.)
AXT-WP26HFCR	AX-TECH (versión con conector rápido)

Notas de la Ficha

- **Aviso legal:** Esta ficha fue elaborada a partir de información disponible en catálogos y distribuidores de productos de soldadura. No sustituye las especificaciones oficiales del fabricante.
- **Función TIG HF:** Esta antorcha incluye función de alta frecuencia (HF) para encendido sin contacto. Para soldadoras que solo cuentan con función TIG LIFT se requiere la versión AXT-WP26.
- **Consumibles:** Los consumibles (toberas cerámicas, mordazas, portaelectrodos) se adquieren por separado. Verificar la serie correcta (17, 18, 26) según el modelo de antorcha.
- **Verificar compatibilidad:** Confirmar que el conector roscado 3/8" y la conexión de 2 pines coincidan con el receptáculo de su soldadora antes de comprar.