

FICHA TÉCNICA: ANTORCHA TIG LIFT CON CONECTOR EXTERNO (4.5 MTS)

Referencia: AXT-WP26 | Actualización: 24 Sep 2026

1. Identificación del Producto

CAMPO	DETALLE
Nombre del producto	Antorcha TIG Lift con Conector Externo
Código del fabricante	AXT-WP26
Marca	AX-TECH
Tipo	Antorcha TIG (Tungsten Inert Gas)
Función	TIG LIFT (cebado por contacto)
Longitud	4.5 metros
Conector	Externo roscado
Cuello	Flexible

2. Especificaciones Técnicas

PARÁMETRO	VALOR
Proceso de soldadura	TIG (GTAW)
Tipo de encendido	TIG LIFT (sin alta frecuencia)
Longitud del cable	4.5 metros
Cuello de antorcha	Flexible
Conector	Externo roscado
Pines	2 pines
Uso recomendado	Uso general

3. Aplicaciones y Compatibilidad

- **Proceso:** Soldadura TIG (Tungsten Inert Gas) con encendido por contacto (Lift Arc), para acero al carbón e inoxidable.
- **Función principal:** La antorcha TIG sostiene el electrodo de tungsteno, conduce la corriente de soldadura, y dirige el gas de protección (argón) hacia la zona de soldadura. El sistema TIG LIFT permite iniciar el arco mediante contacto suave sin necesidad de alta frecuencia.

Compatibilidad con Soldadoras:

AXT-120TC	AXT-202LCD
AXT-140TBV	AXT-207LCD
AXT-160TBV	

Nota de compatibilidad:

Esta antorcha es compatible con todas las soldadoras AX-TECH que cuenten con función TIG LIFT.

4. Características Destacadas

- **Cuello flexible:** Permite mayor ergonomía y acceso a posiciones de soldadura difíciles, manteniendo la forma deseada para un trabajo más cómodo.
- **Conector externo:** El conector roscado externo facilita la conexión a la soldadora y asegura un buen contacto eléctrico y de gas.
- **Diseño para TIG LIFT:** Optimizada para el proceso de encendido por contacto, ideal para soldadoras que no cuentan con módulo de alta frecuencia (HF).
- **Uso general:** Diseñada para aplicaciones generales de soldadura TIG en acero al carbón e inoxidable.

5. Problemas Comunes y Soluciones

PROBLEMA	CAUSA PROBABLE	SOLUCIÓN RECOMENDADA
Arco inestable o difícil de iniciar	Electrodo de tungsteno contaminado o desgastado; mal contacto en el conector	Afilar el electrodo; verificar que el conector esté bien apretado.
Porosidad en el cordón	Flujo de gas insuficiente o irregular	Verificar caudal de gas; revisar que las toberas cerámicas y el difusor estén libres de obstrucciones.
Calentamiento	Ciclo de trabajo excesivo	Respetar el ciclo de trabajo de la

6. Datos Comerciales (Referencia)

CAMPO	DETALLE
Código del fabricante	AXT-WP26
Presentación	1 pieza
Precio referencia distribuidor	\$1,820.00 MXN
Precio referencia alternativo	\$2,055.92 MXN (IVA incluido)

7. Referencias Cruzadas

CÓDIGO / REFERENCIA	FABRICANTE / FUENTE
AXT-WP26	AX-TECH
WP-26	Referencia universal (Weldcraft, Miller, etc.)

Notas Adicionales

- **Aviso legal:** Esta ficha fue elaborada a partir de información disponible en catálogos y distribuidores de productos de soldadura. No sustituye las especificaciones oficiales del fabricante.
- **Función TIG LIFT:** Esta antorcha NO incluye función de alta frecuencia (HF). Para soldadoras con función HF se requiere la versión AXT-WP26HF.
- **Consumibles:** Los consumibles (toberas cerámicas, mordazas, portaelectrodos) se adquieren por separado. Verificar la serie correcta (17, 18, 26) según el modelo de antorcha.
- **Verificar compatibilidad:** Confirmar que el conector externo coincida con el receptáculo de su soldadora antes de proceder con su adquisición o uso.