

FICHA TÉCNICA: ANTORCHA TIG HF CON CONECTOR RÁPIDO

Referencia: AXT-WP26HFCR | 4.5MTS, 2PIN

1. INFORMACIÓN GENERAL

Parámetro	Especificación
Nombre del producto	Antorcha TIG HF con Conector Rápido de Gas
Código del proveedor	AXT-WP26HFCR
Marca	AX TECH
Modelo específico	AXT-WP26HFCR-5
Tipo	Antorcha TIG de alta frecuencia (HF) refrigerada por aire
Longitud	4.5 metros
Conexión eléctrica	2 pines

2. FUNCIÓN Y APLICACIÓN

La antorcha AXT-WP26HFCR es una antorcha TIG de alta frecuencia diseñada para soldadura de precisión con encendido HF. Sus características principales son:

- Encendido HF estable:** La tecnología de alta frecuencia permite iniciar el arco sin contacto, evitando la contaminación del tungsteno y proporcionando un arranque suave y preciso.
- Conector rápido de gas:** El sistema de conexión rápida permite un montaje y desmontaje ágil de la antorcha, facilitando el cambio entre equipos y reduciendo tiempos de configuración.
- Cuello flexible:** Facilita el acceso a juntas en ángulos complejos y posiciones forzadas, mejorando la ergonomía del soldador en trabajos de precisión.
- Longitud de 4.5 metros:** Ofrece alcance cómodo tanto en banco como en campo, permitiendo maniobrabilidad en estructuras medianas.

Aplicaciones típicas: Herrería fina, mantenimiento industrial, fabricación ligera, soldadura de acero inoxidable, aluminio y aleaciones especiales que requieren precisión y control térmico.

3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parámetro	Valor
Proceso	TIG HF (GTAW con encendido de alta frecuencia)
Tipo de conector de gas	Conector rápido (Quick Connector)
Cuello	Flexible
Uso	General
Ciclo de trabajo	35%
Corriente DC	200 A
Corriente AC	150 A
Peso	0.5 kg

4. COMPATIBILIDAD

Equipos de soldadura compatibles con esta antorcha:

AXT-TH200BV ✓

AXT-TAF202BV ✓

AXT-TAF250 ✓

5. NOTAS SOBRE LA REFERENCIA AXT-WP26HFCR

La referencia **AXT-WP26HFCR** corresponde al código estándar de AX TECH para su antorcha TIG HF con conector rápido de gas y cuello flexible.

Importante: Esta antorcha se diferencia de la versión AXT-WP26HF (sin la "CR" al final) en el tipo de conexión de gas: la versión WP26HFCR utiliza conector rápido, mientras que la WP26HF utiliza conector roscado de 3/8". Verificar el tipo de conector de la máquina de soldar antes de su adquisición para garantizar la compatibilidad correcta.