

FICHA TÉCNICA: ANTORCHA MIG CON EUROCONECTOR 250-300A

Referencia: AXT-TW300EC | 4.6MTS, Consumibles Tipo TWECO

1. INFORMACIÓN GENERAL

Parámetro	Especificación
Nombre del producto	Antorcha MIG/MAG 250-300A con Euroconector
Código del proveedor	AXT-TW300EC
Marca	AX TECH
Tipo	Antorcha MIG/MAG refrigerada por aire
Uso	Industrial

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parámetro	Valor
Corriente nominal (CO ₂)	300 A @ 60% ciclo de trabajo
Corriente nominal (MIX)	250 A @ 60% ciclo de trabajo
Longitud del cable	4.6 metros
Tipo de conexión	Euroconector
Tipo de consumibles y conector	Tipo TWECO
Refrigeración	Aire
Peso	0.5 kg
Dimensiones	33 x 33 x 4.5 cm

3. COMPATIBILIDAD

Equipos de soldadura con compatibilidad verificada:

AXT-SUPERMIG255 ✓

AXT-SUPERMIG255LCD ✓

AXT-SUPERMIG305 ✓

AXT-ADVANMIG253 ✓

4. FUNCIÓN Y APLICACIÓN

La antorcha AXT-TW300EC es una antorcha MIG/MAG de uso industrial diseñada para aplicaciones que requieren corriente de 250A a 300A. Sus características principales son:

- **Euroconector estándar:** Permite una conexión fácil y compatible con una amplia variedad de máquinas de soldadura MIG.
- **Consumibles tipo TWECO:** El sistema de consumibles tipo TWECO garantiza disponibilidad amplia de puntas de contacto, difusores y boquillas en el mercado, facilitando el mantenimiento y reduciendo costos operativos.
- **Ciclo de trabajo del 60%:** A 300A con CO₂ y 250A con mezcla de gases, adecuada para trabajos continuos de producción industrial ligera y mediana.
- **Longitud de 4.6 metros:** Proporciona gran flexibilidad y alcance en proyectos de soldadura de tamaño mediano a grande.

Aplicaciones típicas: Soldadura MIG/MAG en acero al carbón, acero inoxidable y aluminio; fabricación industrial, mantenimiento pesado, talleres metalmecánicos y procesos de fabricación estructural.

5. NOTAS SOBRE LA REFERENCIA AXT-TW300EC

La referencia **AXT-TW300EC** corresponde al código estándar de AX TECH para su antorcha MIG/MAG de 4.6 metros con Euroconector y consumibles tipo TWECO.

Importante: Verificar que la máquina de soldar cuente con Euroconector compatible antes de su adquisición. Se recomienda revisar periódicamente el estado de la punta de contacto, difusor y boquilla de gas para mantener una alimentación suave del alambre y un arco predecible.