

FICHA TÉCNICA: TOBERA CERÁMICA PARA TIG NO. 5

Última actualización: 23 de septiembre de 2026 | Código: AXT-T10N49

1. Identificación del Producto

CAMPO	DETALLE
Nombre del producto	Tobera Cerámica para TIG No. 5
Código del fabricante	AXT-T10N49
Marca	AX-TECH
Referencia universal	10N49
Tipo	Tobera estándar de alúmina (cerámica)
Presentación	2 piezas en bolsa plástica

2. Especificaciones Técnicas

PARÁMETRO	VALOR
Proceso de soldadura	TIG (GTAW)
Tamaño nominal	No. 5
Diámetro interior (bore)	8.0 mm (5/16")
Diámetro exterior inferior	11.0 mm
Longitud total	47 mm (1.8437")
Diámetro de montaje	17.5 mm (0.6875")
Material	Cerámica de alúmina de alta densidad
Estilo	Cónico recto

Fuente: Especificaciones NSN para 10N49, catálogos de distribuidores

3. Aplicaciones y Compatibilidad

Proceso: Soldadura TIG (Tungsten Inert Gas / GTAW).

Función principal: La tobera cerámica canaliza y distribuye el gas de protección (argón o mezclas) alrededor del electrodo de tungsteno y el charco de fusión, protegiendo la soldadura de la contaminación atmosférica y estabilizando el arco.

SERIE DE ANTORCHA	MODELOS COMPATIBLES
Genérica / Estándar	WP-17, WP-18, WP-26
Hobart	HW-17, HW-18, HW-26
Lincoln Electric	PTA-17, PTA-18, PTA-26
Miller	Diamondback DB17, DB18, DB26

Nota: Compatible con antorchas TIG de las series 17, 18 y 26, tanto refrigeradas por aire como por agua. Ideal para trabajos de precisión en espacios reducidos.

4. Características Destacadas

- **Alta resistencia térmica:** Fabricada en alúmina de alta densidad, resiste las altas temperaturas del arco TIG y proporciona excelente aislamiento eléctrico.
- **Resistencia al impacto:** La alúmina de alta resistencia ofrece excelente durabilidad y resistencia mecánica al uso rudo.
- **Resistencia a salpicaduras:** Superficie especializada que reduce la acumulación de spatter, facilitando la limpieza y manteniendo un flujo de gas óptimo.
- **Direccionamiento preciso:** El diámetro interior de 8.0 mm proporciona un flujo de gas uniforme y estable para una protección eficaz de la soldadura.

5. Problemas Comunes y Soluciones

PROBLEMA	CAUSA PROBABLE	SOLUCIÓN
Porosidad en el cordón	Flujo de gas insuficiente o irregular	Verificar que la tobera esté libre de obstrucciones; ajustar el caudal de gas según recomendación.
Arco inestable	Tobera desgastada, agrietada o deformada	Reemplazar la tobera si presenta fisuras o desgaste visible por el calor.
Rotura de la tobera	Choques térmicos e impactos	Manipular con cuidado; evitar contacto con superficies frías cuando esté caliente.