

FICHA TÉCNICA: PORTA MORDAZAS TIG 3/32"

Última actualización: 23 de septiembre de 2026 | Código: AXT-T10N32

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

CAMPO	DETALLE
Nombre del producto	Porta Mordazas TIG 3/32"
Código del fabricante	AXT-T10N32
Marca	AX-TECH
Referencia universal	10N32
Presentación	2 piezas en blister

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETRO	VALOR
Proceso de soldadura	TIG (GTAW)
Diámetro de electrodo	3/32" (2.4 mm)
Longitud	47 mm
Tipo de montaje	Estándar (para collet body, no gas lens)
Material	Latón
Rosca de montaje	3/8" UNEF (cuerpo de antorcha)
Método de refrigeración	Aire / Agua

3. APLICACIONES Y COMPATIBILIDAD

Función principal: El porta mordazas es el componente que aloja la mordaza (collet) y sujeta el electrodo de tungsteno con precisión durante el proceso de soldadura TIG. También distribuye uniformemente el flujo de gas argón desde la antorcha hacia la tobera cerámica, protegiendo el punto de soldadura de la contaminación atmosférica.

Antorchas compatibles:

SERIE DE ANTORCHA / FAMILIA	MODELOS ESPECÍFICOS
WP Series	WP-17, WP-18, WP-26
HW / PTA / PTW Series	HW-17, PTA-17, PTA-26, PTW-18
A Series	A-150, A-200, A-250
W Series	W-350, W-410

Nota: Compatible con antorchas TIG de las series 17, 18 y 26, tanto refrigeradas por aire como por agua.

4. CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- **Conducción eléctrica segura:** Proporciona conducción de corriente con baja resistencia y estabilidad en la sujeción del electrodo.
- **Resistencia al desgaste:** Fabricado en latón, resiste las altas temperaturas del arco y la corrosión en uso continuo.
- **Facilita el mantenimiento:** Permite la sustitución rápida de electrodos y mordazas, simplificando el mantenimiento de la antorcha en el área de trabajo.
- **Distribución uniforme de gas:** Los orificios laterales dirigen el gas de protección hacia la tobera, asegurando una cobertura uniforme de la soldadura.

5. PROBLEMAS COMUNES Y SOLUCIONES

PROBLEMA	CAUSA PROBABLE	SOLUCIÓN
Porosidad en el cordón	Distribución irregular del gas o fugas en el porta mordazas	Verificar que los orificios laterales estén libres de obstrucciones; ajustar el caudal de gas.
Electrodo mal sujeto	Porta mordazas desgastado o mordaza incorrecta	Verificar el estado general del porta mordazas; usar mordazas de la medida correcta (3/32").
Arco inestable	Mal contacto eléctrico por desgaste o suciedad	Reemplazar el porta mordazas de inmediato si la rosca o el asiento están dañados.