

FICHA TÉCNICA: MORDAZAS PARA TIG 3/32"

Última actualización: 23 de septiembre de 2026

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Campo	Detalle
Nombre del producto	Mordazas para TIG 3/32"
Código del fabricante	AXT-T10N24
Marca	AX-TECH
Referencia universal	10N24
Presentación	2 piezas en blister

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parámetro	Valor
Proceso de soldadura	TIG (GTAW)
Diámetro de electrodo	3/32" (2.4 mm)
Material	Aleación de cobre
Longitud	~49 mm (1.94")
Tipo	Estándar (split style)
Método de refrigeración	Aire / Agua
Cobertura de gas	Estrecha (narrow)

Fuente: Especificaciones para referencia 10N24

3. APLICACIONES Y COMPATIBILIDAD

Función principal: La mordaza (collet) es un dispositivo de sujeción mecánica, similar a un manguito, que utiliza presión y fricción para mantener el electrodo de tungsteno en posición dentro de la antorcha de soldadura TIG. También crea un punto de contacto eléctrico entre la antorcha y el electrodo para que la corriente fluya hacia él.

Antorchas compatibles:

Serie de Antorcha	Fuente
WP-17, WP-18, WP-26	
HW-17, HW-26	
A-150, A-200, A-250	
PTA-17, PTA-26, PTW-18	
W-350, W-400, W-410	
CS-410, CS410A	

Nota: Compatible con antorchas TIG de las series 17, 18 y 26, tanto refrigeradas por aire como por agua.

4. CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Propiedades mejoradas del material:** La aleación de cobre tiene una mayor resistencia al calor, lo que garantiza un rendimiento superior después de un uso repetido.
- Ajuste seguro:** Diseñado para mantener el electrodo de tungsteno asegurado para un buen contacto eléctrico.
- Tipo split (ranurado):** El diseño ranurado permite la expansión y contracción controlada para sujetar firmemente el electrodo sin dañarlo.
- Compatible con gas lens y non-gas lens:** Funciona con configuraciones de lente de gas y sin lente de gas.

5. PROBLEMAS COMUNES Y SOLUCIONES

Problema	Causa Probable	Solución
Electrodo mal sujeto	Mordaza desgastada o de tamaño incorrecto	Reemplazar la mordaza; verificar que sea de 3/32"
Arco inestable	Mal contacto eléctrico por desgaste de la mordaza	Reemplazar la mordaza si el asiento o las ranuras están dañados
Electrodo se desliza	Mordaza deformada o vencida	Sustituir la mordaza por una nueva