

FICHA TÉCNICA: PUNTAS DE CONTACTO TIPO BINZEL M6×28×0.9 MM

Código del fabricante: AXT-PCM609 | Última actualización: 22 de septiembre de 2026

1. Identificación del Producto

CAMPO	DETALLE
Nombre del producto	Punta de Contacto MIG/MAG Tipo Binzel
Código del fabricante	AXT-PCM609
Marca	AX-TECH
Tipo	Binzel (compatible)
Presentación	3 piezas en blister

2. Especificaciones Técnicas

PARÁMETRO	VALOR
Medida	M6 × 28 × 0.9 mm
Diámetro de alambre	0.9 mm
Rosca	M6
Longitud	28 mm
Proceso de soldadura	MIG/MAG
Material (referencia)	Cobre (Cu) / Cobre-Cromo-Zirconio (CuCrZr) según variante

Nota sobre los materiales:

El material puede variar según el lote o la variante específica. Binzel ofrece puntas en cobre (CU), cobre-cromo-zirconio (CZ) y cobre-cromo-zirconio con baño de plata (CZAG).

3. Aplicaciones y Compatibilidad

- **Proceso:** Soldadura MIG/MAG (Metal Inert Gas / Metal Active Gas).
- **Equipos compatibles:** Antorchas de soldadura tipo Binzel, incluyendo modelos de la serie BZL 24, BZL 25 y BZL 36. Referencias cruzadas indican compatibilidad con antorchas MB23KD, MB24KD, MB25AK, MB26KD y MB36KD.
- **Función principal:** La punta de contacto transfiere la corriente eléctrica al alambre de aporte durante el proceso de soldadura. Un diseño de precisión garantiza una alimentación estable del alambre y una transferencia de corriente uniforme.

4. Características Destacadas

- **Geometría de precisión:** El diseño de entrada y salida de la punta está optimizado para una alimentación libre de problemas del alambre y una mayor durabilidad, reduciendo el desgaste prematuro y el burn-back.
- **Transferencia de corriente eficiente:** Superficie paralela al porta-punta para una mejor transmisión de corriente y calor.
- **Compatibilidad industrial:** Producto compatible con las antorchas Binzel más comunes en el mercado, facilitando el reemplazo y la disponibilidad de refacciones.

5. Precauciones de Uso

Problema común: El alambre se funde dentro de la punta.

CAUSA PROBABLE	SOLUCIÓN
Alimentación de alambre deficiente	Ajustar la presión en los rodillos; revisar o cambiar el liner de la antorcha.
Parámetros de aplicación incorrectos	Ajustar los parámetros de soldadura adecuados al diámetro del alambre.

Problema: El alambre se funde a la salida de la punta.

Suele deberse a parámetros de soldadura incorrectos o desgaste de la punta. Verificar configuración del equipo y reemplazar la punta si es necesario.