

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Marca: AXT | Modelo: AXT-PC14-45

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Las puntas de contacto **AXT-PC14-45** (compatibles con especificación de calibre .045" / 1.2 mm) son consumibles de alto rendimiento diseñados para antorchas de soldadura MIG/MAG (GMAW y FCAW) de las series Tweco® / Lincoln® y compatibles. Su función principal es transferir la corriente eléctrica desde el difusor de gas hacia el hilo de microalambre o alambre tubular de 1.2 mm (.045") justo antes de ingresar al arco eléctrico. Fabricadas bajo estrictas tolerancias de maquinado interno, garantizan una conductividad constante, reducen el arrastre mecánico y previenen el atascamiento o arqueo interno en aplicaciones de severidad ligera a media-alta.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PRECISAS

Modelo / SKU	AXT-PC14-45
Marca	AXT
Compatibilidad de Antorcha	Serie 11 / 14 (estilo Tweco® #1, #2, Lincoln® Magnum®)
Diámetro del Alambre	0.045" (1.2 mm)
Cantidad por Paquete	Bolsa sellada con 4 piezas
Rosca de Montaje	Estándar para acoplamiento directo a difusor (serie 51/52)
Procesos Soportados	MIG/MAG (GMAW) y Microalambre / Alambre Tubular (FCAW)

3. MATERIALES Y COMPOSICIÓN

- Aleación Base:** Cobre electrolítico (EC Cu / Cu-ETP) de alta pureza y baja inductancia eléctrica, seleccionado por su alta conductividad y capacidad de disipación de calor.
- Tratamiento Superficial:** Acabado exterior pulido de baja rugosidad que repele la adherencia de salpicaduras de soldadura (spatter).

4. DIMENSIONES Y EMPAQUE

- **Longitud Total:** Aprox. 1.5" (38.1 mm).
- **Diámetro Exterior:** Aprox. 1/4" (6.35 mm).
- **Presentación:** Bolsa plástica sellada conteniendo 4 unidades.
- **Peso Total del Paquete:** Aprox. 0.045 kg.

5. CASOS DE USO Y APLICACIONES

- **Fabricación de Estructuras Pesadas y Medianas:** Utilizado en talleres de pailería, carpintería metálica estructural y fabricación de tanques o vigas donde se requiere alambre de 1.2 mm (.045").
- **Soldadura de Gran Depósito:** Ideal para aplicaciones que requieren mayores tasas de aporte de metal por hora en aceros al carbono e inoxidables.
- **Mantenimiento Operativo:** Repuesto vital para ciclos de soldadura continua donde las puntas sufren erosión por paso de corriente y fricción mecánica.

6. PRINCIPALES VENTAJAS COMPETITIVAS

- **Óptima Conductividad Eléctrica:** Minimiza la caída de voltaje en la zona de contacto, reduciendo la fluctuación del arco.
- **Resistencia al "Burnback" (Retroceso de Arco):** La rápida disipación térmica evita que el alambre se funda o selle dentro de la punta de contacto durante interrupciones del gatillo.
- **Tolerancia Precisa:** El orificio guía centrado evita el bamboleo del alambre (wire wander), permitiendo depositar cordones uniformes y estéticos.
- **Empaque Eficiente:** La presentación de 4 piezas facilita el manejo de consumibles a pie de obra y disminuye tiempos muertos por reemplazo.