

FICHA TÉCNICA: TARJETA DE CONTROL PARA AXT-MIG252

Referencia: AXT-MIG252R0052 | Componente / Refacción

1. INFORMACIÓN GENERAL

Parámetro	Especificación
Nombre del producto	Tarjeta de Control (Placa de Control Principal)
Código del proveedor	AXT-MIG252R0052
Marca	AX TECH
Equipo de aplicación	Soldadora AXT-MIG252 / AXT-MIG252LED
Categoría	Componente electrónico interno / Refacción

Nota importante: No se encontraron especificaciones técnicas específicas de diseño esquemático para el código AXT-MIG252R0052. La siguiente ficha describe las funciones que esta tarjeta desempeña en la soldadora AXT-MIG252, basándose en las características técnicas del equipo.

2. ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO (AXT-MIG252)

Parámetro	Especificación
Voltaje de alimentación	220V / 1 Fase
Frecuencia	60 Hz
Rango de amperaje MIG	50 – 250 A
Rango de amperaje MMA y TIG	30 – 190 A
Capacidad de electrodo	3/32" (2.38mm) – 1/8" (3.17mm)
Voltaje en vacío	65 V
Consumo	11,760 W
Peso	48 kg
Diámetro de alambre	0.030" (0.8mm) – 0.045" (1.2mm)
Cantidad de rodillos	2
Sistema de control	Digital

3. CICLOS DE TRABAJO DEL EQUIPO

Ciclo de Trabajo (MIG)

Parámetro	35%	60%	100%
Potencia de salida	250 A	191 A	148 A

Ciclo de Trabajo (MMA y TIG Lift)

Parámetro	50%	60%	100%
Potencia de salida	190 A	174 A	134 A

4. FUNCIÓN DE LA TARJETA DE CONTROL

La tarjeta de control AXT-MIG252R0052 es el componente electrónico central que gobierna todas las funciones de la soldadora AXT-MIG252. Sus responsabilidades principales incluyen:

- **Control Sinérgico (MCU):** Ejecuta el sistema de sinergia que ajusta automáticamente el voltaje y la velocidad de alimentación del alambre según el proceso seleccionado, simplificando la configuración y garantizando un arco estable.
- **Gestión de Procesos Múltiples:** Coordina la conmutación entre los modos MIG/MAG (con gas y sin gas), Electrodo revestido (MMA) y TIG Lift.
- **Control del Alimentador de Alambre:** Regula la velocidad y el torque del sistema de alimentación de 2 rodillos, asegurando un avance consistente del alambre.
- **Interfaz de Usuario Digital:** Gestiona la pantalla de visualización digital, mostrando en tiempo real los parámetros de soldadura (voltaje, amperaje, velocidad de alimentación).
- **Control del Inversor IGBT:** Genera las señales PWM que gobiernan los módulos IGBT de potencia, controlando la corriente y el voltaje de salida de soldadura con precisión.
- **Protecciones y Diagnóstico:** Monitorea parámetros críticos (temperatura, corriente, voltaje) y activa las protecciones del equipo ante condiciones anormales.
- **Compatibilidad Spool Gun:** Habilita la conexión y control de la antorcha Spool Gun (AXT-SP252EC) para soldadura de aluminio.

5. NOTAS SOBRE LA REFERENCIA AXT-MIG252R0052

El código **AXT-MIG252R0052** sigue la nomenclatura de refacciones de AX TECH: el prefijo "AXT-MIG252" identifica el modelo del equipo, "R0052" indica el número de refacción dentro del catálogo de componentes de esta soldadora.

Precaución de Mantenimiento: Esta tarjeta es una refacción interna del equipo. Se recomienda que su reemplazo sea realizado por personal técnico calificado, con el equipo completamente desconectado de la alimentación eléctrica. Para obtener el diagrama esquemático o los valores exactos de componentes periféricos, se sugiere contactar directamente a AX TECH o a un distribuidor autorizado.