

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Marca: AXT | Modelo: AXT-MAGS030

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

El microalambre tubular autoprotegido **AXT-MAGS030** está diseñado para procesos de soldadura **FCAW-S** (Flux-Cored Arc Welding - Self-Shielded), los cuales no requieren un gas de protección externo. Su núcleo contiene un fundente (flux) integrado que se vaporiza durante el arco eléctrico, generando su propia atmósfera protectora y agentes desoxidantes. Es una solución ideal para soldaduras en exteriores, trabajos en condiciones de viento o aplicaciones portátiles donde el transporte de tanques de gas resulta impráctico.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PRECISAS

Modelo / SKU	AXT-MAGS030
Clasificación AWS	AWS A5.20 E71T-GS
Diámetro del Alambre	0.030" (0.8 mm)
Peso del Carrete	1.0 kg (2.2 lbs)
Proceso de Soldadura	FCAW-S (Sin gas de protección externo)
Polaridad Recomendada	DCEN (Corriente Directa Electrodo al Negativo)
Posiciones de Soldadura	Todas las posiciones (Plana, Horizontal, Vertical y Sobre cabeza)
Requisito de Gas	NINGUNO (Autoprotegido)

3. MATERIALES Y COMPOSICIÓN

- **Metal Base de Aporte:** Acero al carbono de bajo contenido de aleación.
- **Núcleo Fundente (Flux):** Compuesto químico desoxidante y desnitrificante que estabiliza el arco, protege la piscina de fusión contra la contaminación atmosférica y forma una capa protectora de escoria sobre el cordón recién soldado.

4. DIMENSIONES Y EMPAQUE

- **Tipo de Carrete:** Carrete plástico compacto de 4 pulgadas (100 mm aprox.).
- **Compatibilidad Central:** Adaptable a la mayoría de máquinas soldadoras portátiles microalambre / MIG del mercado.
- **Empaque:** Sellado hermético para prevenir la humedad y la contaminación antes de su primer uso.

5. CASOS DE USO Y APLICACIONES

- **Herrería y Mantenimiento Ligero:** Fabricación y reparación de portones, perfiles estructurales ligeros, tuberías y marcos de acero al carbono.
- **Trabajos en Campo y Exteriores:** Ideal para estructuras expuestas al viento donde los gases protectores tradicionales (CO_2 o mezcla Argón/ CO_2) se dispersarían.
- **Reparación de Láminas y Chapa:** Trabajo en láminas delgadas de acero al carbono (Calibres 18 a 22) reduciendo el riesgo de perforación gracias al diámetro de 0.030".
- **Equipos Portátiles:** Compatible con máquinas soldadoras inverter o transformadoras pequeñas de uso doméstico o comercial.

6. PRINCIPALES VENTAJAS COMPETITIVAS

- **Portabilidad Absoluta:** Elimina la necesidad de cargar con cilindros de gas, reguladores y mangueras.
- **Arco Estable y Suave:** Excelente transferencia de metal que minimiza el nivel de salpicadura al operar en polaridad DCEN.
- **Escoria de Fácil Remover:** Deja una escoria ligera que se desprende de forma sencilla mediante cepillo de alambre o piqueta, reduciendo tiempos de acabado.
- **Control del Baño de Fusión:** Permite un manejo preciso del arco sobre materiales delgados, minimizando el aporte térmico y la deformación del material.