

AXT-307MF

SOLDADORA INVERSOR 300A | ELECTRODO Y TIG LIFT | MULTI-FASE 220-440V

DESCRIPCIÓN GENERAL

La **Ax Tech AXT-307MF** es una soldadora tipo inversor multifásica de alto rendimiento diseñada para trabajo industrial pesado. Destaca por su capacidad para operar en redes de 220V (1 y 3 fases) y 440V (3 fases) con autodetectado y selección automática de voltaje. Soporta procesos de soldadura por **Electrodo Revestido (SMAW)** y **TIG Lift Arc (GTAW)**, permitiendo un ciclo de trabajo continuo del 100% a 230A, lo que garantiza operatividad sin interrupciones en jornadas exigentes.

Ciclo 100% a 230A

Multi-Fase Autodetección

Tecnología IGBT

SMAW / GTAW

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	DETALLE / VALOR
Modelo	AXT-307MF
Marca / Línea	Ax Tech (AX ULTRA)
Voltaje de Alimentación	Multi-fase autodetección: 220V (1/3F) y 440V (3F)
Frecuencia	50 / 60 Hz
Rango de Amperaje	20A – 300A (MMA / TIG)
Ciclo de Trabajo	100% a 230A / 60% a 300A
Voltaje en Vacío (OCV)	70V – 80V
Consumo Máximo	12.8 kVA
Procesos Habilitados	Electrodo Revestido (SMAW) y TIG Lift Arc (GTAW)
Electrodos Compatibles	6010, 6011, 6013, 7018, Inox, Hierro Colado (hasta 1/4")
Tecnología Inversora	IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor)
Pantalla / Control	Display digital LED, ajuste de Hot Start y Arc Force

MATERIALES Y COMPONENTES

- Gabinete Exterior:** Estructura metálica reforzada con protecciones plásticas de alto impacto en las esquinas.
- Bornes de Conexión:** Conectores rápidos tipo Dinse de 1/2" (35-50) para transferencia de alta corriente.

CASOS DE USO

- Estructuras Metálicas:** Fabricación e instalación de vigas, columnas y cerchas industriales.
- Mantenimiento Industrial:** Trabajos continuos en plantas operativas con tomas de 220V o 440V.

- **Sistema de Enfriamiento:** Turbo ventilación forzada inteligente impulsada por termostato interno.
- **Componentes Electrónicos:** Tarjetas IGBT avanzadas con recubrimiento dieléctrico anticorrosión.
- **Tuberías y Recipientes:** Aplicaciones de soldadura TIG en acero al carbono e inoxidable.
- **Herrería Pesada:** Quemado diario y prolongado de electrodos de amplio calibre (incluyendo 7018).

PRINCIPALES VENTAJAS COMPETITIVAS

- **Multifásica Automática (220V - 440V):** Se adapta sin intervención manual a cualquier toma industrial disponible en campo o fábrica.
- **Ciclo de Trabajo Continuo (100% a 230A):** Permite soldar sin pausa con electrodos estándar de alta demanda.
- **Control Dinámico de Arco:** Arc Force y Hot Start ajustables para evitar el pegado del electrodo y asegurar un cebado fluido.
- **Eficiencia Energética IGBT:** Consumo eléctrico optimizado hasta un 30% menor comparado con soldadoras de transformador convencional.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES FÍSICAS

Dimensiones (L x An x Al): 520 mm x 240 mm x 400 mm | **Peso Neto:** 16.5 kg