

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

La Ax Tech AXT-TAF205LCD es una soldadora tipo inversor profesional de gama avanzada especializada en procesos **TIG AC/DC con Alta Frecuencia (HF)** y **Electrodo Revestido (SMAW)**. Diseñada para un desempeño excepcional en la soldadura de aluminio y sus aleaciones, cuenta con un sistema **Bi-Voltaje (110V / 220V)** con selección e identificación automática. Incorpora una **pantalla LCD a color de interfaz intuitiva** para visualizar y ajustar todos los parámetros de la curva de soldadura TIG.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parámetro Técnico	Detalle / Valor
Modelo	AXT-TAF205LCD
Marca / Línea	Ax Tech (Línea NOVA / AX ULTRA)
Voltaje de Alimentación	Bi-Voltaje Automático: 110V / 220V (1 Fase)
Frecuencia	50 / 60 Hz
Rango de Amperaje en 110V	TIG: 10A – 140A / MMA: 10A – 120A
Rango de Amperaje en 220V	TIG: 10A – 200A / MMA: 10A – 170A
Ciclo de Trabajo	60% a 200A (220V) / 100% a 155A (220V)
Voltaje en Vacío (OCV)	65V
Encendido de Arco TIG	Alta Frecuencia (HF) y Lift TIG
Modos de Corriente TIG	AC (Corriente Alterna para Aluminio) y DC (Corriente Continua)
Funciones Avanzadas TIG	TIG Pulsado, Frecuencia AC (20-250 Hz), Balance AC (15-50%)
Modos de Gatillo	2T / 4T / Spot Welding (Punteo)
Pantalla de Control	Display LCD Color HD con representación gráfica de curva de soldadura

4. DIMENSIONES Y PESO

Largo:	460 mm
Ancho:	220 mm
Alto:	330 mm
Peso Neto:	12.5 kg

3. MATERIALES Y COMPONENTES

- **Gabinete Exterior:** Carcasa metálica reforzada con esquinas de polímero protector de alto impacto.
- **Interfaz:** Pantalla LCD de alta resolución con perilla encoder rotativa multifunción.
- **Conectores:** Bornes Dinse de rápida fijación, conector de control de 9 pines para pedal/gatillo y acople rápido de gas.
- **Componentes Internos:** Tarjetas electrónicas inversoras IGBT con recubrimiento dieléctrico.

5. CASOS DE USO E INDUSTRIA

- **Soldadura Especializada en Aluminio:** Reparación y fabricación de depósitos, tuberías, carter, rines y componentes automotrices o marinos.
- **Taller Mecánico y Fabricación Especial:** Pases precisos en acero inoxidable, acero al carbono, titanio y aleaciones delgadas.
- **Instalación y Mantenimiento en Sitio:** Flexibilidad de trabajo conectado a tomas domésticas de 110V o industriales de 220V.

6. PRINCIPALES VENTAJAS COMPETITIVAS

- 1. Control Total TIG AC/DC con Pantalla LCD:** Permite ajustar el balance y la frecuencia de corriente alterna para romper la capa de óxido de aluminio con penetración óptima.
- 2. Encendido por Alta Frecuencia (HF):** Inicia el arco eléctrico sin tocar la pieza con el electrodo de tungsteno, evitando la contaminación del material base.
- 3. Pulsado de Alta Precisión:** Minimiza la aportación térmica en láminas delgadas, reduciendo la distorsión del metal.
- 4. Bi-Voltaje Inteligente:** Opera en instalaciones residenciales (110V) y comerciales (220V) ajustando automáticamente la potencia del equipo.