

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

La Ax Tech AXT-SUPERMIG255LCD es una soldadora e inversora multiproceso de grado industrial con capacidad máxima de salida de **250 Amperios**. Diseñada para jornadas de producción intensiva, integra los procesos **MIG/MAG (GMAW / FCAW)**, **Electrodo Revestido (MMA / SMAW)** y **TIG Lift Arc (GTAW)** en 220V Monofásico. Destaca por su **pantalla LCD a color gráfica e interactiva** con menú sinérgico y su amplio compartimento apto para **carretes industriales de 5 kg hasta 15 kg**.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parámetro Técnico	Detalle / Valor
Modelo	AXT-SUPERMIG255LCD
Marca / Línea	Ax Tech (Línea Industrial SUPERMIG)
Voltaje de Alimentación	220V Monofásico (1PH - 60 Hz)
Rango de Amperaje MIG/MAG	40A – 250A
Rango de Amperaje MMA (Electrodo)	20A – 220A
Rango de Amperaje TIG Lift Arc	15A – 250A
Ciclo de Trabajo (a 40°C)	60% a 250A / 100% a 193A
Voltaje en Vacío (OCV)	65V
Capacidad de Rollo MIG	Carretes industriales de 5 kg y 15 kg (300 mm)
Diámetro de Alambre Compatible	0.030" (0.8 mm), 0.035" (0.9 mm), 0.040" (1.0 mm) y 0.045" (1.2 mm)
Electrodos Compatibles	6010, 6011, 6013, 7018, Inox (E308/E316) y Hierro Colado
Tecnología Inversora	Transistores IGBT de alta potencia e inductancia regulable
Interfaz de Usuario	Pantalla a color LCD gráfica multi-parámetro

3. MATERIALES Y COMPONENTES

- Gabinete Industrial:** Acero estampado reforzado para bobinas de 15 kg.
- Alimentador de 4 Rodillos:** Motoralimentador con tracción de 4 rodillos para empuje fluido.
- Euroconector Heavy Duty:** Acople directo para antorchas MIG de alta capacidad (250A/300A).
- Control de Inductancia:** Regulador dinámico para minimizar salpicaduras.

4. DIMENSIONES Y PESO

Largo:	620 mm
Ancho:	300 mm
Alto:	520 mm
Peso Neto:	26.5 kg

5. CASOS DE USO E INDUSTRIA

- Fabricación Estructural Pesada y Pailería:** Unión de vigas, placas de acero de gran espesor y perfiles estructurales.
- Plantas de Manufactura y Líneas de Producción:** Excelente para turnos continuos usando carretes de 15 kg sin paradas frecuentes.
- Construcción de Carrocerías y Tanques:** Soldadura continua MIG con hilo sólido o autoprotegido.

6. PRINCIPALES VENTAJAS COMPETITIVAS

1. **Pantalla LCD Color Gráfica:** Muestra parámetros en tiempo real y guías de configuración sinérgica.

2. Soporta Carretes de 15 kg: Maximiza el rendimiento reduciendo los tiempos de recarga de alambre.

3. Alto Amperaje (250A al 60%): Excelente penetración y estabilidad en piezas de alto calibre.

4. Alimentador de 4 Rodillos: Arrastre perfecto incluso con alambres blandos o tubulares gruesos.