

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

La Ax Tech AXT-EMTP200MULTITASK es una soldadora e inversora multiproceso 4 en 1 de grado profesional e industrial ligero. Integra en un solo chasis las tecnologías de soldadura **MIG/MAG (GMAW / FCAW)**, **TIG CD con encendido de Alta Frecuencia (GTAW HF)**, **Electrodo Revestido (SMAW)** y **Corte por Plasma (PAC)**. Cuenta con alimentación **Bi-Voltaje (110V / 220V)**, sistema de sinergia inteligente para MIG, 10 memorias internas configurables y válvulas solenoides independientes para los gases de MIG y TIG.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| Parámetro Técnico                | Detalle / Valor                                                    |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Modelo                           | AXT-EMTP200MULTITASK                                               |
| Marca / Línea                    | Ax Tech (Línea Profesional MULTITASK)                              |
| Voltaje de Alimentación          | Monofásico Bi-Voltaje 110V / 220V (60 Hz)                          |
| Consumo Eléctrico                | 5,300W en 110V / 9,900W en 220V                                    |
| Rango Amperaje MIG               | 50A – 140A (110V) / 50A – 200A (220V)                              |
| Rango Amperaje TIG HF            | 10A – 140A (110V) / 10A – 200A (220V)                              |
| Rango Amperaje MMA (Electrodo)   | 10A – 110A (110V) / 10A – 200A (220V)                              |
| Rango Amperaje PLASMA            | 20A – 30A (110V) / 20A – 50A (220V)                                |
| Capacidad de Corte por Plasma    | Corte limpio: 5/8" (16 mm) / Corte máximo: 3/4" (19 mm)            |
| Consumo Neumático Requerido      | 9 CFM (para proceso Plasma)                                        |
| Ciclo de Trabajo (en 220V)       | 30% a 200A / 100% a 110A                                           |
| Voltaje en Vacío (OCV)           | 64V                                                                |
| Capacidad / Diámetro Alambre MIG | Rollos de 1 kg y 5 kg   0.030" (0.8 mm) – 0.035" (0.9 mm)          |
| Electrodos Compatibles           | 6011, 6013, 7018, Inox (E308), Hierro Colado (ENi-CI, ENiFe-CI)    |
| Sistema de Control               | Pantalla LED digital + Selector analógico + Sinergia + 10 Memorias |

3. MATERIALES Y COMPONENTES

- **Chasis Reforzado:** Estructura metálica de alta durabilidad con protecciones laterales y manija rígida.
- **Mecanismo de Alambre:** Motor alimentador de 2 rodillos para óptima tracción de hilo sólido o tubular.
- **Válvulas Solenoides:** Sistema independiente que aísla el gas protector para MIG y TIG.
- **Conectores:** Bornes Dinse 1/2" (35-50) y Euroconector para antorcha MIG.

4. DIMENSIONES Y PESO

|            |         |
|------------|---------|
| Largo:     | 55 cm   |
| Ancho:     | 40 cm   |
| Alto:      | 39 cm   |
| Peso Neto: | 16.0 kg |

5. CASOS DE USO E INDUSTRIA

- **Mantenimiento Industrial y Trabajos en Sitio:** Solución integral para cortar piezas con plasma y soldar con TIG, MIG o Electrodo según la necesidad.
- **Talleres de Pailería y Metalmecánica:** Fabricación de estructuras metálicas, tuberías y recipientes.
- **Herrería Artística e Industrial:** Proyectos que demandan acabados finos con TIG HF o alta velocidad con MIG.

## 6. PRINCIPALES VENTAJAS COMPETITIVAS

- 1. Solución 4 en 1 con Plasma Integrado:** Combina soldadura precisa y corte térmico por plasma de hasta 3/4" en un único chasis.
- 2. Sistema de Sinergia MIG:** Ajusta automáticamente la velocidad del alambre basándose en el voltaje seleccionado.
- 3. Encendido TIG HF con Pulsado Frío:** Garantiza el inicio del arco sin contacto ni contaminación del tungsteno.
- 4. Almacenamiento de 10 Memorias:** Permite guardar la configuración exacta para trabajos recurrentes.