

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

La **Ax Tech AXT-EM204BV** es una soldadora e inversora multiproceso de grado profesional diseñada para brindar máxima flexibilidad en taller y campo. Integra tres procesos de soldadura en una sola unidad: **MIG/MAG (GMAW / FCAW con y sin gas)**, **Electrodo Revestido (MMA / SMAW)** y **TIG Lift Arc (GTAW)**. Cuenta con alimentación **Bi-Voltaje (110V / 220V)** con autodetección de red y una **pantalla LED digital inteligente** para el control preciso de amperaje y voltaje.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parámetro Técnico	Detalle / Valor
Modelo	AXT-EM204BV
Marca / Línea	Ax Tech (Línea Profesional)
Voltaje de Alimentación	Monofásico Bi-Voltaje Automático 110V / 220V (60 Hz)
Rango de Amperaje en 110V	MIG: 30A – 140A / MMA: 20A – 120A / TIG: 20A – 140A
Rango de Amperaje en 220V	MIG: 30A – 200A / MMA: 20A – 180A / TIG: 20A – 200A
Ciclo de Trabajo (en 220V)	60% a 200A / 100% a 155A
Voltaje en Vacío (OCV)	68V
Capacidad de Rollo MIG	Carretes de 1 kg y 5 kg
Diámetro de Alambre Compatible	0.030" (0.8 mm), 0.035" (0.9 mm) y 0.040" (1.0 mm)
Electrodos Compatibles	6011, 6013, 7018, Inox (E308/E316) y Hierro Colado
Tecnología Inversora	IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor)
Pantalla / Interfaz	Display LED Digital doble para monitoreo dinámico

3. MATERIALES Y COMPONENTES

- Chasis e Interior:** Estructura de lámina metálica con protecciones esquineras contra impactos.
- Alimentador de Alambre:** Motor metálico de 2 rodillos para tracción constante de hilo sólido o tubular.
- Conexiones:** Euroconector estándar para antorcha MIG y bornes Dinse de 1/2" (35-50).
- Enfriamiento:** Sistema Turbo-Fan controlado por termostato interno.

4. DIMENSIONES Y PESO

Largo:	480 mm
Ancho:	220 mm
Alto:	360 mm
Peso Neto:	13.0 kg

5. CASOS DE USO E INDUSTRIA

- Talleres de Metalmecánica y Pailería:** Fabricación de estructuras, marcos, tanques y tuberías con pases continuos de MIG/MAG.
- Mantenimiento Industrial e Instalaciones en Sitio:** Trabajos de reparación de maquinaria pesada o montaje con adaptabilidad Bi-Voltaje.
- Herrería Fina y Trabajos en Acero Inoxidable:** Acabados limpios con baja aportación térmica mediante TIG Lift Arc.

6. PRINCIPALES VENTAJAS COMPETITIVAS

1. Multiproceso 3 en 1 Reales (MIG/MMA/TIG): Resuelve múltiples tareas de unión y acabado sin adquirir máquinas independientes.

- 2. Compatibilidad con Carretes de 1 kg y 5 kg:** Ofrece flexibilidad económica para proyectos pequeños o trabajo continuo.
- 3. Pantalla LED Digital Intuitiva:** Facilita la lectura exacta y ajuste de parámetros en cualquier entorno.
- 4. Bi-Voltaje Inteligente:** Opera tanto en redes de 110V como en tomas industriales de 220V dinámicamente.