

Soldadora Inversora AXT-207LCD

Equipo Multiproceso Industrial Ligero Bi-Voltaje con Pantalla Color LCD

Normativa: NMX-J-038-1-ANCE

Alimentación: 110V / 220V (Bi-Voltaje Aut.)

Amperaje Máx.: 200 A

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

La Ax Tech AXT-207LCD es una soldadora inversora multiproceso de grado industrial ligero y profesional, diseñada con tecnología de microcontrolador (MCU) e inversores IGBT. Este equipo destaca por su **pantalla digital color LCD intuitiva**, la cual muestra de forma precisa los parámetros de soldadura en tiempo real. Cuenta con un sistema de selección bi-voltaje automático (110V / 220V) y permite trabajar con procesos de soldadura por electrodo revestido (MMA / SMAW) y proceso TIG Lift-Arc (GTAW). Es un equipo altamente eficiente, portátil y robusto, ideal para talleres de herrería pesada, fabricación de estructuras metálicas, mantenimiento industrial y proyectos de alta exigencia.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PRECISAS

Parámetro Técnico	Conexión 110V	Conexión 220V
Rango de Amperaje	10 A – 130 A	10 A – 200 A
Ciclo de Trabajo Recomendado	60% a 130A / 100% a 100A	60% a 200A / 100% a 155A
Consumo / Potencia Máxima	~4.9 kVA máx.	~8.5 kVA máx.
Procesos Soportados	Electrodo Revestido (MMA / SMAW) y TIG Lift-Arc (GTAW)	
Voltaje en Vacío (OCV)	70 V – 75 V (con función VRD activa)	
Frecuencia / Alimentación	60 Hz / Monofásica (1 Fase) Bi-voltaje Automático	
Electrodos y Diámetros Soportados	6013, 6011, 7018, 308L (Inoxidable) y Hierro Colado Diámetros desde 3/32" hasta 5/32" (admite 7018 de 1/8" y 5/32" continuo en 220V)	
Certificaciones / Normativa	Cumple con la Norma Oficial NMX-J-038-1-ANCE	

3. COMPONENTES E INCLUIDOS

Materiales y Construcción

Carcasa metálica reforzada de calibre grueso con protecciones plásticas en las esquinas ante impactos de taller. Circuito interno con módulos IGBT de respuesta rápida y procesador digital MCU.

Accesorios Incluidos en Caja

- Pinza porta-electrodo:** Con cable de alta capacidad.
- Pinza de tierra:** Con conector rápido Dinse.
- Cepillo con piqueta:** Para limpieza de escoria.
- Careta sencilla:** Protección básica para el operario.
- Asa de transporte:** Correa / Manija reforzada.

*(La antorcha TIG Lift se vende por separado).

4. DIMENSIONES Y PESO

Largo del Equipo	40 cm
Ancho del Equipo	18 cm
Alto del Equipo	30 cm
Peso Neto (Equipo)	~6.2 kg
Peso Total (Empaque)	~8.5 kg

5. CASOS DE USO RECOMENDADOS

- Herrería Industrial:** Portones pesados, naves industriales y vigas.
- Mantenimiento Avanzado:** Reparación de maquinaria y tuberías.
- Talleres Metalmecánicos:** Trabajos continuos con ajuste fino LCD.
- Procesos TIG en Taller:** Acabados precisos en inox y acero al carbón.

6. VENTAJAS COMPETITIVAS DESTACADAS

- **Pantalla LCD a Color de Alta Definición:** Interfaz visual moderna que facilita la lectura y el ajuste preciso de parámetros en cualquier entorno de iluminación.
- **Control por Microprocesador MCU e IGBT:** Genera un arco extremadamente estable, con mínima salpicadura y autorregulación térmica altamente eficiente.
- **Hot Start (Inicio Rápido):** Facilita el cebado del arco evitando que el electrodo se pegue al iniciar la soldadura.
- **Arc Force (Fuerza de Arco):** Estabiliza el arco dinámicamente cuando la distancia del electrodo a la pieza varía.
- **Anti-Stick (Anti-Pegado):** Desconecta automáticamente el flujo de corriente si el electrodo se pega para no dañarlo.
- **VRD (Voltage Reduction Device):** Reduce el voltaje en vacío mientras no se esté soldando, protegiendo al operador contra descargas.
- **Capacidad Real de 200 Amperios:** Permite quemar electrodos exigentes como el **7018 de 5/32*** de forma continua en 220V.